

## 作業手順チェックプリント(縦びき)

☆ペアの作業をチェックしてあげよう！

### ① (固定) 万力の横に材料を固定する。上は5cm程出す。



Point!  
上に5cm程出す。

できている

できていない

Aの加工	5	4	3	2	1
Bの加工	5	4	3	2	1

メモ (ペアの友だちに教えてあげよう)

### ② (セット) 仕上がり寸法線に沿ってジグをセットする。



Point!  
切断線に沿ってジグをセットする。

できている

できていない

Aの加工	5	4	3	2	1
Bの加工	5	4	3	2	1

メモ (ペアの友だちに教えてあげよう)

### ③ (切断) クリップに沿わせながら、横びき用の刃を使い、両手でひく。



Point!  
柄じりがおへそに向かうように！

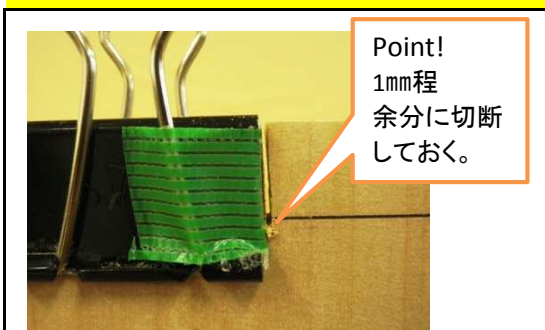
できている

できていない

Aの加工	5	4	3	2	1
Bの加工	5	4	3	2	1

メモ (ペアの友だちに教えてあげよう)

### ④ (切り終わり) 仕上がり線よりも1mm程余分に切断しておく。



Point!  
1mm程余分に切断しておく。

できている

できていない

Aの加工	5	4	3	2	1
Bの加工	5	4	3	2	1

メモ (ペアの友だちに教えてあげよう)

【注意！】テープが破れたら貼りかえる